

明治のスプレーガン

自動車補修専用ハンドスプレーガン [FINER III]

ムラなき完成度。伝統は、さらなる高みへ。

Finer III

- ◆ FINER II PLUSの特長を引き継ぎ、タッチアップからブロック塗装、さらにぼかしまで可能な広い調整範囲を持ったスプレーガン。
- ◆ 微粒化性能は適正粒径に調整し、ワイドパターン形状の高い安定化を実現。
- ◆ パターンの分散性を適正に調整することで、均一な塗膜形成を容易に。
- ◆ 塗装距離が近～中距離(150～200mm程度)のユーザー様を想定したパターン設計。
- ◆ 様々な持ち方に対応するエルゴデザイン(人間工学的デザイン)のグリップ採用。

Ergono Dynamics

meijirしさを追求したスタイリッシュなNew Standard デザイン



「シームレスデザイン」

流線形で継ぎ目がなく凹凸の少ない滑らかなボディはフィット性とメンテナンス性を向上。様々な持ち方に対応するエルゴデザイン(人間工学的デザイン)のグリップ。太過ぎず細過ぎない、手の平の接触面積を上げることで吸い付くような絶妙なフィット感を実現。握り続ける長時間の連続塗装の疲労を低減。

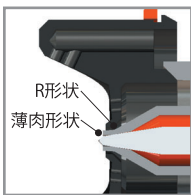
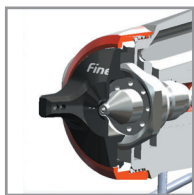


高微粒化技術 MMFT

当社独自の微粒化技術 (Meiji Micros Fine Technology)

多段整流、テーパコントロール機構を備えた先端薄肉ノズル形状

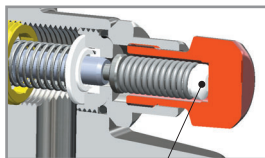
多段階に整流されたエアーを効率良く先端に送り、空気のパタつきを低減しスムーズな流れで流速を維持、塗料噴出量の確保と微粒化性能向上。



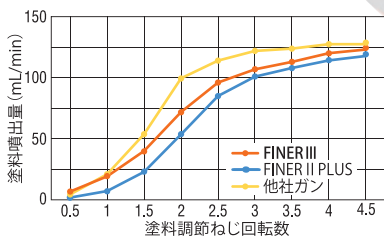
塗料ノズル、空気キャップ
新規最適設計

塗料噴出量の最適化

なだらかに上昇する塗料噴出量特性。急激な流量増加がなく、微調整が可能。MEIJI伝統の塗料調節ねじピッチ0.75mm。スリップパーツの導入により、スムーズな調整が可能。



スリップパーツ

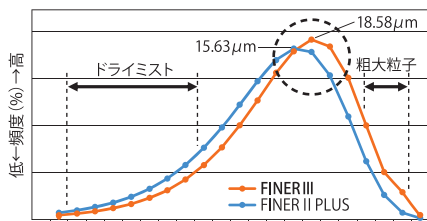


(自動車補修用1Kベースコート塗料、塗料粘度は明治V-1形粘度カップで12秒です。)

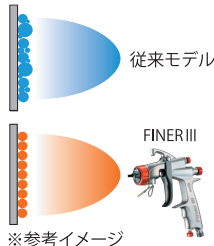
粒径の最適化

霧化性能の追求...

従来よりも、粒子径を*適正粒径(20~30 μ m)に揃え、理想粒径値に近づけることで霧化性能が向上。



小←粒径(μm)→大
(塗料等弊社実験方法による)



※参考イメージ

仕様

形式	FINER III	塗料噴出量	125mL/min
塗料供給方式	重力式	最大有効パターン	300mm
塗料ノズル口径	1.4mm	パターン形状	チューリップ
吹付空気圧力	0.2MPa	所要圧縮機	1.5kW以上
吹付距離	200mm	本体質量	300g
空気使用量	221L/min	適応塗料容器	2GD、4GD、4GF-U 4GB-U、4GPA-U、4G-TA

●自動車補修用1Kベースコート塗料、塗料粘度は明治V-1形粘度カップで12秒です。
●空気入口径、塗料入口径はG1/4です。

用途別設定例

- ①タッチアップ ●軽補修に最適な100mm程度のパターン幅で塗料の溜りの無い、分散されたパターン形状が最適。
- ②ソリッド・クリア ●厚膜により塗装面の艶を出しながら塗装を行う。厚膜な楕円パターン形状が最適。
- ③メタリック・パール ●薄膜で均一な塗膜を形成しながら塗装を行う。厚膜になるとメタリックムラが発生しやすい。薄膜なフラットパターン形状が最適。

設定条件例	タッチアップ	ソリッド・クリア	メタリック・パール
塗料調節ねじ	1~1.5回転	3~4回転	2~2.5回転
パターン調節ねじ	2回転	1.75~2.25回転	全開
ガン距離(mm)	100	150~200	150~200
吹付空気圧力(MPa)	0.1~0.15	0.15~0.25	0.2



安全上のご注意

- ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 製品の改造および部品の製造は、機械の破損・事故の原因となりますので絶対にしないでください。

*適正粒径:自動車補修塗装において「塗膜表面を滑らかにするための十分なレベリング性」と「塗着効率を確保しつつムラなく塗布できる霧化性能」の最適とされている粒径のこと。

●本カタログの記載事項は製品改良等のため予告なく変更することがあります。 ●設計変更等により、写真や仕様の一部製品と異なる場合があります。

お問い合わせは……

水性塗料対応



ボディインサート:
ボディ接液部にステンレス製の
プッシュをインサートすることで
水性塗料に対応。

塗料ニップル:
接液部の塗料ニップルにはステン
レスを採用。

トリガー

トリガー材質はステンレスを採用。水性塗料を扱う場合にも腐食を低減。

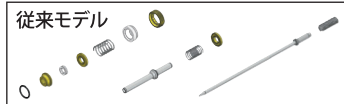
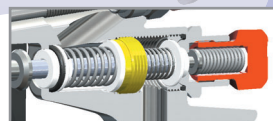
- 支点・力点・作用点を見直し、最適な位置に設定。摺動パッキンへの負担を軽減し、耐久性を向上。

摺動パーツ

パーツのセット化によりメンテナンス性向上。

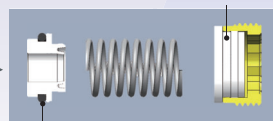
自動張伸バルブ(特許5222039)をさらに進化。

※専用工具不要(一部条件あります)



弁シートセット 空気弁セット ニードル弁セット

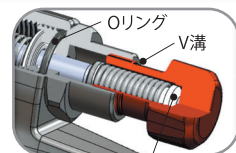
弁シートを圧入し
ボディ残りを低減



脱落のない一体化された
新設計のUパッキン

スマートパーツ

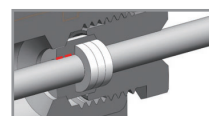
- Oリング……………封着剤不要・シート性向上
- V溝……………塗料調節全開時の目安
- スリップパーツ…スムーズな調整が可能



スリップパーツ

シールパーツ

ニードルパッキンねじを改良。シート部までの距離を最小限とし塗料溜まりを低減、塗料固着による先端モレ等の不具合を低減させ耐久性を向上。



コントロールパーツ

各種調節ねじや空気キャップなど頻繁に指に触れる箇所は、**光沢アルマイト処理**を施し、水性塗料にも対応。

- 空気キャップはアルミ材質を採用し軽量化。
- キャップナットは9つの溝で回し易く、作業性を向上。
- 各種調節ねじはクリスタル形状を採用、切削加工方法を見直し、不要な段差を無くすることで、柔らかな感触と塗料固着を低減し、メンテナンス性を向上。
- ねじ部を見せない設計で、不具合の多いねじ部の塗料固着を低減。



株式会社 明治機械製作所

本 社 〒532-0027 大阪市淀川区田川2丁目3番14号

URL <https://www.meijiir.co.jp>

東 京 03(3642)0701 大 阪 06(6309)8151

仙 台 022(205)0581 岡 山 086(279)2853

名古屋 052(896)1921 広 島 082(832)2258

金 沢 076(238)6201 福 岡 092(587)1247