

ラバースプレー塗装 Q & A

Q-1 塗装する素材にペーパーを掛ける場合、何番手までなら塗膜が食込まずに塗装できますか？(油性・水性)

A-1 基本、足付けは不要です。剥がせる塗料ゆえに、むしろ足付けしてはいけません。ペーパー目が出ない境界番手という意味であれば、#1000 程度です。(ウエット塗装で3回塗り)

Q-2 塗装後の塗膜の耐溶剤性はどれくらいありますか？(油性・水性)

A-2 シリコンオフで除去できる程度です。

Q-3 自動車の内装、内張りに塗装は可能ですか？(油性)

A-3 有機溶剤を含有しているため、素材を選びますのでご注意ください。PP、ウレタンは基本的に不可となります。

Q-4 製品の塗装見本（カラーチップを並べた一覧表のような見本）を作成したい場合の塗装回数は何回ですか？(油性・水性)

A-4 ウエット塗装で3回塗りです。

Q-5 黄色系や赤系などの一般的に隠蔽力が弱いとされる塗色は何回塗装すれば隠蔽しますか？(油性・水性)

A-5 下塗色の使用を推奨します。白色を下塗り後ウエット塗装で2~3回塗布で隠蔽します。

Q-6 ハケ塗りで使用する際は、何回塗装すれば仕上がりますか？(油性・水性)

A-6 希釈の度合い次第です。(通常、希釈剤をご用意しておりません。) 原液粘度は大体水飴程度ですので、粘度カップでの測定はできません。

Q-7 塗装後の塗膜の耐熱温度を教えてください。(油性・水性)

A-7 通常の使用環境で、-35℃~100℃です。