

# イサム PAC530 SPRAY GUN

# PAC-530-6<sup>(シックス)</sup>スプレーガン

息をのむほどの高性能。  
新技術と新機構を加えたスプレーガン登場。

●PAC専用カップ(樹脂製)が作業効率を上げる。

●PAC専用圧力計が微調整による再現性を上げる。



●PAC専用アクセサリキャップ採用によりスプレーガン管理が容易にできる。



●PAC専用ノズル・ニードルが微粒化効率を上げる。  
●PAC専用高性能エアキャップが低圧域の塗着効率を上げる。

バックシステムとは

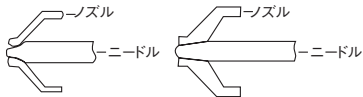
●PAC専用吐出量調整は塗装条件の設定・管理が容易にできる。

Isamu

# イサム PAC-530-6<sup>(シックス)</sup> スプレーガン

## PAC専用ノズル・ニードルが微粒化効率を上げる

ノズル内面テーパ面とニードル先端テーパ面の接触面が大きく、微量吐出量が引き金の微妙な調整で変化し、高微粒化が可能となりました。



## PAC専用カップ（樹脂製）が作業効率を上げる

スプレーガン本体との重量バランスが、塗料が入った時に合わせていますので、作業性が良く、フリーアングル構造採用により、ステップ塗装にも使用でき、作業が連続して行なえます。

## PAC専用高性能エアークャップが低圧域の塗着効率を上げる

PAC専用で新開発したエアークャップにより、エアークャップが高い場合でも塗着効率がよく、はね返りが少ないので、ブース内の作業環境が改善され、低圧微量吐出量での高微粒化が良く、ボカシやブロック塗りに適した霧が生まれるのです。

## PAC専用圧力計が微調整による再現性を上げる

最高圧0.4Ps (4kgf/cm<sup>2</sup>)の超小型の圧力計は、PAC専用で設計され、微動指針式表示板は微妙な圧力の調整や確認が素早くできます。

## PAC専用吐出量調整は塗装条件の設定・管理が容易にできる

塗装条件設定に大切な吐出量の調整は目盛板(0~1-6)で確認ができ、ラチェット方式の調整ネジが確実に再現し、300度の角度ですべての吐出量調整が可能となりました。また、パターン調整ツマミとエアークャップ調整ツマミにも目盛(1~4)を付けましたので、どんな塗装(タッチアップ~ブロック塗装)でも再現塗装の数値化が可能です。

## PAC専用アクセサリキャップ採用によりスプレーガン管理が容易にできる

PAC専用で新開発したアクセサリキャップ(ブルー・ブラック・グリーン・レッド・イエロー)を標準装備し、メタリック用・パール用・クリヤー用等と目的別のスプレーガンの色分けや、他の作業者のスプレーガンとの区分けなどが、装着する場所や色で管理ができます。

### スプレーガン仕様

製品名	塗料供給方式	塗料ノズル口径(mm)	吹付空気圧力	吹付距離(mm)	空気使用量(ℓ/min)	塗料噴出量(ℓ/min)	最大有効パターン(mm)	本体重量(g)
パック530-6(シックス)	重力式	1.3	2.0kgf/cm <sup>2</sup>	150~250	200	150	200	395

### 専用カップ仕様

製品名	塗料供給方式	容量(c.c.)	取付ネジG(PF)	材質/重量(g)	備考
パック530-6(シックス)専用カップ	重力式	400cc	1/4六角ネジ	ポリプロピレン/210g	フリーアングル構造

### 安全のために

- 1.スプレー作業は、必ずブース設備および換気が十分に整った場所で行ってください。密閉された部屋もしくは換気が不十分な場所で作業されますと、作業者が有機溶剤による中毒を引き起こす危険があります。また防毒マスクなど、人体を保護する器具の着用を義務付けてください。
  - 2.密室で有機溶剤が充満すると火災、爆発の危険がありますので、決して火気のおそばもしくは引火のおそれのある場所では使用しないでください。
  - 3.スプレーガンに塗料カップおよび塗料ホース、空気ホースを接続する時は、スパナを使いしっかりと締付けてください。
- 本カタログの記載事項は製品改良などのため予告なしに変更することがあります。



## イサム塗料株式会社

URL <http://www.isamu.co.jp/>

本社 〒553-0002 大阪市福島区鷺洲2-15-24 ☎ 06 (6458) 0036 FAX06 (6458) 0030  
 営業企画部 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎ 06 (6308) 1365 FAX06 (6308) 5581  
 東京支店 〒174-0042 東京都板橋区東坂下1-16-7 ☎ 03 (3969) 2131 FAX03 (3969) 2137  
 名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 ☎ 052 (502) 0136 FAX052 (502) 0174  
 大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎ 06 (6308) 1363 FAX06 (6308) 1348  
 福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 ☎ 092 (611) 1360 FAX092 (623) 8430  
 札幌出張所 〒004-0053 札幌市厚別区厚別中央3条3-11-13 ☎ 011 (893) 8035 FAX011 (893) 8036  
 仙台出張所 〒981-3201 仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23 ☎ 022 (375) 1367 FAX022 (375) 2812  
 横浜出張所 〒232-0016 横浜南区宮元町3-51 ☎ 045 (715) 7462 FAX045 (715) 7463  
 広島出張所 〒733-0012 広島市西区中広町1-5-17-2 ☎ 082 (291) 1234 FAX082 (295) 6138  
 滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 ☎ 077 (562) 1360 FAX077 (562) 1364